



チューブ・イン・チューブ熱交換器

- * 流量 50~200 L/h
- * 連続的に加熱処理ができます
- * 高い再現性
- * 少量のバッチサンプル
- * 流量を変えられます
- * 最低 50L/h、最高 200L/h
- * ホールディング・チューブは希望の時間で製作可能
- * ホモジナイザー接続可能（前ホモ、後ホモ）
- * 移動式ユニット
- * CIP内蔵
- * 最低 CIP 流量毎秒 1.5 メートル
- * SIP機能オプション
- * 衛生的な設計
- * システム最大圧 10Bar
- * ホット充填・コールド充填
- * 最大 温 150°C
- * 内蔵 式チラー（オプション）
- * 簡単な操作と組立て
- * 電源、蒸気設備とエア供給源が必要
- * リアルタイムのモニタリングやデータ保存が可能な、コンピューター・インターフェイスとソフトウェア（オプション）
- * 個別の波形管
- * 容積式ポンプ
- * 最新の安全基準およびCEマーク適合

POWERPOINT[®]
INTERNATIONAL



説明

チューブ・イン・チューブ熱交換器

個別のチューブを使用し、さまざまな加熱・冷却が可能です。すべてのチューブは弊社独特の波型デザインで熱交換面積を増やし、低めの流量の時に製品攪乱を与えます。

チューブ内径（処理側）は8 mmあるいは14 mmからお選びください。

チューブのみのシステムであり、さまざまな製品が処理可能です。

非常に少量のサンプルで攪動するため、1日間で多くのテストが可能です。

インライン・ホモジナイザーを上流あるいは下流に配置できます。さらに無菌サンプリングが可能なクリーンベンチ仕様もあります。

温度は最大150℃まで、流量は毎時50～200Lまで設定可能です。加熱温度はPLCで制御され、どの温度に設定しても正確な加熱が可能です。PLC およびタッチスクリーンは標準装備です。

冷却は2種類、室温あるいは5℃（内臓式冷却器をオプション装備）からお選びください。ホールディング・チューブは個別に製作され、いかなるホールディング時間にも合わせる事が可能です。

すべての機器はお客様それぞれの要求仕様に合わせて製作されます。

リアルタイム・チャートレコーダーでデータを記録し、PCへのデータキャプチャーもオプションで可能です。

お手入れ

すべての機器はCIPを標準装備しています。

オプション

* 処理ごとに異なるポンプオプション * 高精度電磁式フローメーター

* 追加の加熱ユニット * 冷蔵冷却 * 再生セクション * ホールディング時間を自在に設定可能

* 追加加熱セクションおよび蛋白質ホルド * 追加冷却セクション * クリーンベンチ

* ホモジナイザー * お客様の工場に合わせてお選びいただけるキャビネットサイズ

技術情報

電源：三相 200V、三相 380V、三相 415V。ご希望があれば他の電圧も可能です。

50/60Hz

アンペア数は加温・冷却ユニット数によります。

エア供給は最低6bar、最大7bar。メインの水供給は最低毎時1000L、2bar

外形寸法

最小：幅180cm×深さ110cm×高さ170cm

※寸法は、各機器の可能流量、加温・冷却ユニット数などによって変わります。



パワーポイント・インターナショナル株式会社

〒335-0027

埼玉県戸田市氷川1-5-10

Tel : 048-229-7830 Fax : 048-229-7831 E-mail : sales@pp2k.net

<http://www.pp2k.net>