

かき取り式熱交換器



かき取り式熱交換器

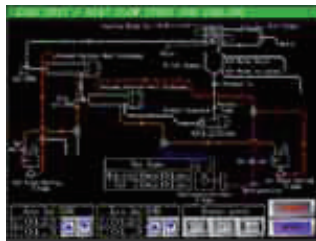


かき取り式熱交換器

かき取り式熱交換器は、粘性の高いサンプルを加熱・冷却処理するために有用です。また、ミートソースのような固形分を含んだサンプルにも問題なく対応できます。

本システムは完全にフレキシブルに設計・製作いたします。ご要望に応じてマーガリン・スプレッドプロセッサとしての仕様を追加したり、またチューブ式熱交換器との併設も可能です。

- ・最低必要サンプル(5L~)による試作が可能
- ・原料ホッパーは熱水ジャケット式で投入サンプルの温度調整が容易です。(攪拌ミキサーオプション)
- ・標準処理流量: 10~40L/h (高流量も対応可能)
- ・高精度電磁(または質量)フローメーター(オプション)
- ・システム最大圧: 10Barまたは20Bar
- ・設定流量における最高加熱温度: 152°C
- ・設定流量における最低冷却温度: 5°C以下
- ・あらゆる長さのホールディング・チューブの製作可能。ホールド位置も自在に設定できます。
- ・内蔵式冷凍機(オプション)使用あるいはユーザー側チラー水接続も可能。
- ・CIP洗浄機能標準装備、CIP洗浄時の流量は500L/h以上。
- ・各加熱工程は個別に広範囲での実液出口温度設定・コントロール可能
- ・圧力熱水循環装置(小型電気ポイラー)内蔵、かき取りバレルの数に応じて設置
- ・フロー図面付きタッチパネル式コントロールボックス(オプション)
- ・蒸気設備不要。
- ・アセプ充填のためのSIP(装置滅菌)機能オプション
- ・クリーンベンチ組込アセプ充填装置オプション
- ・インラインホモジナイザー接続可能(前ホモ、後ホモ)
- ・原料ホッパー内レベルセンサーにより、洗浄時の自動給排水機能
- ・専用ソフトウェアによりパソコン上でリアルタイムのデータ表示と記録



省スペース:可動式キャビネット

コンパクトなステンレス製キャビネットはキャスター付きで装置全体の移動容易。ウェットエリアでもドライエリアでも使用できます。

コントロール

加熱・冷却のいずれの工程も、フロー図面付きタッチパネル式コントロールパネル(オプション)より個別に条件設定・制御できます。

加熱工程は、PIDコントロール採用の内蔵型・圧力熱水循環装置により、高精度で安定した制御が可能です。冷却工程は、最終冷却設定温度により1段または2段冷却で希望する温度まで冷却します。

プロダクト・ポンプ

モノ式ポンプ(標準)、サンプル及び工程により他のポンプもオプションで対応可能

必要ユーティリティ

電源、給排水およびエア(アセプ式切替バルブ使用時min.6bar、ミニコンプレッサーオプション)

電源

- 単相200/ 220/ 240V- 50/60 Hz.
- 三相200V-50/60 Hz.
- 三相380V-50/60 Hz.
- 三相415V-50/60 Hz.

必要Amps

電源の種類による、20A~60A



〒335-0027 埼玉県戸田市氷川町2-5-10
Tel: 048-229-7830 Fax: 048-229-7831
E-mail: sales@pp2k.net